



panDOMO[®] W1 2.0

Cemento decorativo

Per la realizzazione di superfici di pareti e soffitti
in interni



A base di cemento e resine

Indurisce e si asciuga rapidamente,
tensioni ridotte e assenza di crepe per tutti gli
spessori dello strato

Facile da lavorare

Eccellente adesività

Ottima resa

Produttore con sistema QM/UM
certificato secondo la norma
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX s.r.l.
Via Alessandro Volta, 73
25015 Desenzano d/G
-BRESCIA-
Tel. +39 030 9119952
Fax +39 030 911840
www.ardex.it

Cemento decorativo

Campo d'impiego:

Per aree interne.

Realizzazione di superfici a vista creative e rappresentative, come ad esempio in spazi espositivi, atri, edifici pubblici, spazi commerciali e residenziali.

Tipo:

Polvere bianca di cementi speciali, resina in polvere elasticizzante, filler selezionati e additivi speciali.

La polvere viene mescolata con acqua fino a ottenere una massa pastosa, facile da stendere in strati sottili e spessi, lavorabile per circa 30 minuti. Gli strati asciutti sono poveri di tensioni e permeabili alla diffusione.

PANDOMO® W1 2.0 non favorisce la corrosione.

Preparazione del sottofondo:

Il sottofondo in:

- calcestruzzo
- intonaco in cemento e cemento calce
- intonaco in gesso e lastre in gesso
- muratura
- intonaco strollato minerale e intonaco in resina artificiale
- lastre di cartongesso
- lastre in gessofibra
- rivestimenti in piastrelle e lastre
- vernice a dispersione lavabile
- vecchie vernici al lattice
- colori acrilici
- vernice acrilica
- vernice in resina alchidica
- carta da parati in fibra di vetro, verniciata

deve essere asciutto, solido, portante e privo di polvere, sporco e altri antiagglomeranti.

Rimuovere le verniciature vecchie, non perfettamente coese o deboli, gli intonaci scrostati e le carte da parati.

Le vernici acriliche, le vernici a resina alchidica e i rivestimenti in piastrelle e lastre devono essere prima trattati con uno strato sottile di PANDOMO® W1 2.0. Per evitare differenze di colore nella muratura e in tutti i sottofondi misti, stendere sul sottofondo una prima mano di PANDOMO® Primer, diluito con acqua in ragione 1:2, oppure di ARDEX P4 non diluito.

Lavorazione:

Mescolare vigorosamente in un recipiente pulito con acqua pulita polvere sufficiente per formare una malta pastosa e priva di grumi. Per mescolare 5 kg di PANDOMO® W1 2.0 in polvere sono necessari circa 2,5 l di acqua.

Dopo un tempo di maturazione da 1 a 3 minuti e un successivo mescolamento, la malta è pronta per essere lavorata per circa 30 minuti da +18 °C a 20 °C.

Le crepe possono essere riempite con PANDOMO® W1 2.0. La prima mano su fondo piano deve essere colorate nella tonalità desiderata fino a ottenere uno spessore dello strato di 20 mm al massimo.

Le mani decorative vanno eseguite in uno spessore dello strato minimo di 1 mm.

Colorazione della pasta:

I pigmenti concentrati del sistema PANDOMO® possono essere mescolati nella malta fresca o all'acqua di impasto. Per realizzare grandi superfici senza giunzioni, lavorare con acqua di impasto colorata.

Varie ricette di colore sono disponibili nella tabella dei colori di PANDOMO® W1 2.0 e possono essere realizzate con precisione. Possono anche essere create tonalità cromatiche personalizzate.

Le indicazioni nella tabella dei colori sono a titolo orientativo e possono variare a seconda del sottofondo, dello spessore dello strato e delle condizioni ambientali.

Per il dosaggio esatto di PANDOMO® Colorante concentrato occorre una bilancia sufficientemente precisa (precisione 0,1 grammi).

PANDOMO® W1 2.0 – Realizzazione di superfici lisce di pareti e soffitti:

A temperature da +18 °C a 20 °C è possibile iniziare la lavorazione successiva già dopo 60 minuti dalla mano di stuccatura. I tempi possono variare a seconda della temperatura. La superficie può essere inumidita con una spugna umida e lisciata con una cazzuola.

Dopo un'asciugatura sufficiente (a partire da 5 ore circa), la superficie deve essere levigata con levigatrice a eccentrico (ad esempio Rotex, ditta Festo) con carta abrasiva da 120. In alternativa possono essere utilizzate anche le griglie leviganti della ditta Mikra Abranet da 180 e Abralon da 4000. È necessaria una semplice impregnazione (con contemporanea intensificazione del colore) con PANDOMO® SP-SL Olio minerale, vedere la scheda tecnica.

PANDOMO® W1 2.0 – Realizzazione di superfici strutturate di pareti e soffitti:

PANDOMO® W1 2.0 può essere modellato con i consueti utensili per strutturare entro il tempo di lavorazione (circa 30 minuti). Anche in questo caso, dopo un'asciugatura sufficiente, levigare la superficie e impregnarla con PANDOMO® SP-SL.

Nota:

La quantità massima di additivo PANDOMO® Colorante concentrato è reperibile nella tabella dei colori.

Si raccomanda vivamente, prima della realizzazione di modelli creativi di pareti, di prestare particolare attenzione al sottofondo e di preparare superfici modello di misure sufficienti da sottoporre al committente per la valutazione e l'accettazione.

Con PANDOMO® W1 2.0 possono essere realizzate pareti creative nelle zone asciutte e nelle stanze da bagno e da toilette domestiche. PANDOMO® W1 2.0 non è idoneo per aree con spruzzo d'acqua diretto da docce.

Per ristrutturazioni successive, è possibile lavorare senza problemi sulle superfici PANDOMO® W1 2.0 impregnate. Contiene cemento. Reazione alcalina. Proteggere la pelle e gli occhi. In caso di contatto, risciacquare a fondo con acqua. In caso di contatto con gli occhi, consultare anche un medico.

Nello stato solidificato è innocuo dal punto di vista fisiologico ed ecologico.
GIS CODE ZP1 = prodotto contenente cemento, povero di cromo

Dati tecnici secondo le norme di qualità ARDEX:

Rapporto di miscelazione: circa 2,5 l di acqua:5 kg di polvere pari a 1 vol. di acqua: 1 vol. e 4/5 di polvere

Densità apparente: ca. 0,9 kg/l

Peso della malta

fresca: ca. 1,4 kg /l

Consumo materiale:ca. 1,0 kg – 1,5 kg per m² realizzato su sottofondo piano

Tempo di lavorazione

(+20°C): ca. 30 Min.

Resistenza alla pressione: dopo 1 giorno ca. 4,5 N/mm²
dopo 7 giorni ca. 8,0 N/mm²
dopo 28 giorni ca. 13,0 N/mm²

Resistenza alla flessione: dopo 1 giorno ca. 1,5 N/mm²
dopo 7 giorni ca. 3,0 N/mm²
dopo 28 giorni ca. 5,0 N/mm²

Coefficiente di diffusione del vapore acqueo μ secondo DIN 53122 (sistema completo): ca. 210

Classe di incendio: A2-s1,d0 secondo DIN EN 13501-1

Contrassegno secondo GHS/CLP: nessuno

Contrassegno secondo GGVSEB/ADR: nessuno

EMICODE: EC1^{PLUS} a bassissime emissioni PLUS

Confezione: sacchetto da 5 kg netti, in confezione da 4 pezzi

Stoccaggio: Si conserva per circa 6 mesi in locali asciutti nel contenitore originale sigillato

