



panDOMO® EP Patch

Mano di fondo in resina epossidica spatolabile, priva di solventi, per la preparazione del sottofondo PANDOMO®

Ponte adesivo in resina epossidica
versatilmente applicabile



In combinazione con PANDOMO® Floor,
PANDOMO® Loft e PANDOMO® Studio

Idoneo alla preparazione su pavimenti tecnici Lindner FLOOR and
more®

Elevata portata meccanica

Priva di solventi

Ottima adesione su vari sottofondi

Consistenza in gel, adatta alla spatolatura, con buona capacità di penetrazione

**Produttore certificato secondo EN
ISO 9001 ed EN ISO 14001**

ARDEX s.r.l.
Via Alessandro Volta, 73
25015 Desenzano d/G
-BRESCIA-
Tel. +39 030 9119952
Fax +39 030 9111840
www.ardex.it

panDOMO® EP Patch



Mano di fondo in resina epossidica spatolabile, priva di solventi

Campo d'impiego:

Per ambienti interni. Pareti, pavimenti

Mano di fondo e ponte adesivo

- per strutture di pavimento tecnico realizzate con Lindner FLOOR and more® hydro e power
- per sottofondi in calcestruzzo e in massetto di cemento e solfato di calcio
- per la chiusura di pori e lacune nel massetto
- per l'installazione di profilati guida

Descrizione:

PANDOMO® EP Patch è una mano di fondo in resina epossidica 2 K priva di solventi adatta alla spatolatura che presenta una vasta gamma di applicazioni.

La confezione da 10 kg è composta da 7,725 kg di resina (componente A) e 2,275 kg di indurente (componente B).

Preparazione del sottofondo:

Il sottofondo deve essere solido, portante, pulito e privo di antiagglomeranti. Le superfici non sufficientemente solide o contaminate devono essere trattate meccanicamente, ad esempio con levigatura, pallinatura o fresatura. Solitamente per i sottofondi nuovi è necessario un trattamento meccanico preliminare.

Su massetti in cemento e pavimenti in calcestruzzo, la mano di fondo può essere stesa con un tenore di umidità inferiore al 2% CM, su massetti in solfato di calcio inferiore allo 0,5% CM.

Per sottofondi in calcestruzzo fresco, occorre rispettare un periodo minimo di essiccazione di 28 giorni.

Lavorazione:

Aprire i contenitori della resina e dell'indurente, agitare la resina (componente A) con un agitatore a spirale. Versare l'indurente (componente B) nel contenitore della resina. Mescolare insieme resina e indurente a un basso numero di giri (250-300 g/min) senza creare ondulazioni superficiali per almeno 3 minuti, fino all'ottenimento di una miscela plastica omogenea nel contenitore. Versare il materiale mescolato in un contenitore pulito e agitare ancora energicamente. I residui rimasti nel contenitore dopo il versamento non devono essere aggiunti al successivo processo di lavorazione.

Preparazione per la successiva lavorazione di PANDOMO® Loft e Studio su LINDNER Floor and more:

Per la preparazione del sottofondo in associazione con PANDOMO® FAM (tappeto in fibra di vetro): incorporare il tappeto in PANDOMO® EP NEU (osservare

la scheda tecnica di PANDOMO® EP NEU). Dopo l'essiccazione, la superficie viene leggermente levigata il giorno successivo (al più tardi dopo 48 ore) con una fresa manuale diamantata (granulometria 35-50) e infine spatolata nuovamente con PANDOMO® EP Patch.

Il fabbisogno di materiale per la seconda mano è di circa 400-500 g/m². Alla stesura, applicare lo spessore dello strato in modo che la struttura del tappeto in fibra di vetro non sia più percepibile. Sulla superficie fresca viene poi steso abbondante PANDOMO® HG o PANDOMO® Broadcast Sabbia con spessore uniforme.

Dopo l'essiccazione il pavimento è pronto per ricevere PANDOMO® Loft e Studio. Per un risultato ottimale, PANDOMO® Loft deve essere steso in 3 passate.

Preparazione per la successiva lavorazione di PANDOMO® Floor (FloorPlus):

Sulla superficie fresca stendere in abbondanza con spessore uniforme ARDEX Sabbia al quarzo 0,3 – 0,9 mm essiccata a fuoco. Dopo l'essiccazione il pavimento è pronto per ricevere PANDOMO® Floor (FloorPlus).

Lavorazione per la chiusura di pori e piccoli dislivelli nonché per l'installazione di profili guida:

Adatto a riempire pori e piccoli dislivelli del massetto, applicare il materiale con spatola in gomma flessibile, sulla superficie asciutta e pulite e lisciandolo evitando eccessive rimanenze. L'installazione di eventuali profili in metallo può essere effettuata direttamente a fresco (sul sottofondo portante e pulito) con PANDOMO® EP Patch prima delle ulteriori fasi di spatolatura finale con i materiali della gamma PANDOMO®.

È necessario assicurare uno spessore uniforme della mano di almeno 400 g/m². Per successivi sistemi di pavimentazione con ARDEX Sabbia al quarzo 0,3-0,9 mm essiccata a fuoco o PANDOMO® HG o PANDOMO® Broadcast Sand occorre eseguire una sabbiatura completa e di spessore uniforme sulla resina fresca.

Come mano di fondo sotto PANDOMO® Loft e Studio: dopo l'eventuale spatolatura preliminare con PANDOMO® K1 e/o K3, in funzione del clima e dello spessore di stesura, PANDOMO® EP NEU può essere applicato dopo circa 1-3 giorni. L'applicazione a luogo con una spatola in gomma flessibile. Stendere PANDOMO® EP Patch con cura sul sottofondo evitando eccessive rimanenze. È necessario assicurare uno spessore uniforme della mano di almeno 400 g/m².

Condizioni di lavorabilità:

La temperatura del materiale, dell'aria e del sottofondo deve essere compresa tra un minimo di +15 °C e un massimo di +30 °C. L'umidità relativa dell'aria non deve superare l'80%. La temperatura del sottofondo deve essere superiore di almeno +3 °C a quella del punto di rugiada. Temperature superiori o inferiori compromettono le caratteristiche della lavorazione. Il tempo di indurimento si allunga in presenza di temperature del sottofondo e dell'ambiente più basse e si abbrevia con temperature più elevate.

Tempo di lavorazione:

PANDOMO® EP Patch dopo la miscelazione a +20 °C è lavorabile per circa 40 minuti.

Note di sicurezza e smaltimento:

Le indicazioni aggiornate sono sostanzialmente da reperire nelle schede di sicurezza.

Componente A:

Causa irritazioni cutanee. Può causare reazioni cutanee allergiche. Causa grave irritazione agli occhi. Velenoso per organismi acquatici, con effetto a lungo termine. Contiene leganti contenenti resina epossidica. Può provocare reazioni allergiche. Tenere lontano dalla portata dei bambini. Indossare protezioni oculari e guanti protettivi. In caso di irritazione o eruzione cutanea: consultare un medico/ richiedere aiuto medico. In caso di irritazione agli occhi persistente: consultare un medico/ richiedere aiuto medico.

Conferire il contenitore/recipiente a un punto di raccolta per rifiuti pericolosi o a una discarica speciale, a seconda delle disposizioni locali, regionali, nazionali e/o internazionali.

Componente B:

Nocivo per la salute se inghiottito. Causa gravi infiammazioni cutanee e gravi danni agli occhi. Può causare reazioni cutanee allergiche. Nocivo per organismi acquatici, con effetto a lungo termine. Contiene leganti contenenti resina epossidica. Può provocare reazioni allergiche. Tenere lontano dalla portata dei bambini. Indossare protezioni oculari e guanti protettivi. IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE: lavare con abbondante acqua e sapone. In caso di irritazione o eruzione cutanea: consultare un medico/ richiedere aiuto medico. IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: sciacquare delicatamente con acqua per alcuni minuti. Se possibile rimuovere le eventuali lenti a contatto. Sciacquare nuovamente. SE INGHIOTTITO: consultare immediatamente un medico.

Conferire il contenitore/recipiente a un punto di raccolta per rifiuti pericolosi o a una discarica speciale, a seconda delle disposizioni locali, regionali, nazionali e/o internazionali.

Osservazioni:

PANDOMO® EP Patch deve essere lavorato subito e con continuità dopo la mescolazione. Il superamento del tempo di lavorazione conduce a minore stabilità e perdite di adesione. Provvedere a una buona aerazione e ventilazione durante la fase di essiccazione e indurimento. Tutte le caratteristiche garantite sono determinate in associazione con le sabbie appropriate e con gli accessori ARDEX. L'impiego di altri tipi di sabbia o accessori in determinate circostanze influisce sulle caratteristiche del prodotto.

GISCODE RE1 = Prodotti in resina epossidica, privi di solventi, sensibilizzanti

Dati tecnici

secondo le norme di qualità ARDEX:

Rapporto di miscelazione: indicato sul contenitore

Densità: Componente
A 1,11 kg/l
Componente
B 0,98 kg/l

Fabbisogno di materiale: 400-800 g/m² / per mano
(in funzione dell'assorbimento del sottofondo e del tipo di applicazione)

Tempo di lavorazione

(+20 °C): circa 40 minuti

Calpestabilità

(+20 °C): dopo circa 12 ore

Successiva lavorazione

(+20 °C): dopo circa 12 – 16 ore

Idoneità per

riscaldamento a pavimento: sì (temperatura massima di mandata +40 °C)

Marcatura

secondo GHS/CLP: vedere scheda di sicurezza

Marcatura

secondo ADR: vedere scheda di sicurezza

EMICODE:

EC 1 PLUS = molto povero di emissioni PLUS

Confezione:

Unità da 10 kg
Recipiente a due componenti con 7,725 kg di componente A, 2,275 kg di componente B, peso netto

Conservazione:

Al riparo dal gelo. In ambienti asciutti, da +5 °C a +30 °C si conserva circa 24 mesi nella confezione originale chiusa.

La sedimentazione del materiale durante lo stoccaggio non ne compromette la qualità.

